

## PROPRIÉTÉS DU PANNEAU EN FEUILLE DE FIBRES AGT

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
RÉSISTANCE DE L'ADHÉSIF	N/mm <sup>2</sup>	EN 323	≥ 0,55	1
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	°C	---	≤ 90	90
RÉSISTANCE EN SURFACE	N/mm <sup>2</sup>	EN 311	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	<b>8 mm</b> : 1,10 N/mm <sup>2</sup> 16-18 mm : 1,35 N/mm <sup>2</sup>
ÉMANATION DE FORMALDÉHYDE (FEUILLE REVÊTUE)	mg/m <sup>2</sup> h	EN ISO 12460-3	≤ 3,5 mg/m <sup>2</sup> h	0,85 mg/m <sup>2</sup> h
ÉVALUATION DE LA RÉSISTANCE AUX MICRO-ÉGRATIGNURES	% de changement	TS CEN/TS 16611 (Méthode A)	≤ 10	9
RÉSISTANCE AUX LIQUIDES FROIDS (RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES)	Classe	EN 12720+A1	5	5
RÉSISTANCE À LA CHALEUR SÈCHE (70 °C)	Classe	EN 12722	5	5
DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE DE SURFACE À LA TEMPÉRATURE HUMIDE (70 °C)	Classe	EN 12721	5	5
TOLÉRANCE DE GAUCHISSEMENT DE PANNEAU	mm		Côté court (1 220 mm) ≤ 4 mm Côté long (2 880 mm) ≤ 10 mm	Côté court (1 220 mm) ≤ 3 mm Côté long (2 880 mm) ≤ 9 mm

## PROPRIÉTÉS DE LA FEUILLE DE FIBRES AGT

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
DENSITÉ	kg/m <sup>3</sup>	EN 323	<b>8 mm min. 770 kg/m<sup>3</sup></b> 16-18 mm S : min. 680 kg/m <sup>3</sup>	<b>8 mm</b> : 780 kg/m <sup>3</sup> 16-18 mm S : 685 kg/m <sup>3</sup>
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR	mm	EN 324-1 EN 622-1	± 0,20 mm	± 0,20 mm
TOLÉRANCE DE LONGUEUR ET DE LARGEUR	mm/m	EN 324-1 EN 622-1	± 2 mm/m, maximum ± 5 mm	± 2 mm/m, maximum ± 5 mm
TOLÉRANCE D'ÉQUERRAGE	mm/m	EN 324-2 EN 622-1	2 mm/m	2 mm/m

## PROPRIÉTÉS DE LA FEUILLE DE FIBRES AGT

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
<b>TOLÉRANCE DE DOUCEUR LATÉRALE</b>	mm/m	EN 324-2 EN 622-1	1,5 mm/m	1,5 mm/m
<b>AUGMENTATION DE D'ÉPAISSEUR - 24 HEURES</b>	%	EN 317 EN 622-5	<b>8 mm ≤ 17 %</b> , 16-18 mm ≤ 12 %	<b>8 mm : 13 %</b> , 16-18 mm : 6,5 %
<b>RÉSISTANCE À LA FLEXION</b>	N/mm <sup>2</sup>	EN 310 EN 622-5	<b>8 mm ≥ 23 N/mm<sup>2</sup></b> , 16-18 mm ≥ 20 N/mm <sup>2</sup>	<b>8 mm : 36 N/mm<sup>2</sup></b> , 16-18 mm : 33 N/mm <sup>2</sup>
<b>MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION</b>	N/mm <sup>2</sup>	EN 310 EN 622-5	<b>8 mm ≥ 2700 N/mm<sup>2</sup></b> , 16-18 mm ≥ 2 200 N/mm <sup>2</sup> ,	<b>8 mm : 3 500 N/mm<sup>2</sup></b> , 16-18 mm : 3 100 N/mm <sup>2</sup>
<b>ADHÉSION INTERNE</b>	N/mm <sup>2</sup>	EN 319 EN 622-5	<b>8 mm ≥ 0,65 N/mm<sup>2</sup></b> 16-18 mm ≥ 0,55 N/mm <sup>2</sup>	<b>8 mm : 1,25 N/mm<sup>2</sup></b> , 16-18 mm : 0,62 N/mm <sup>2</sup>
<b>TENEUR EN FORMALDÉHYDE</b>	ppm	EPA 40 CFR TSCA, Titre VI § 770.10 et California Code of Regulations, articles 93120- 93120.12 ASTM E 1333-14 ASTM D 6007-14	≤ 0,11 ppm	0,07 ppm
<b>TENEUR EN HUMIDITÉ</b>	%	EN 322 EN 622-1	4 ÷ 11 %	5,70 %

## PROPRIÉTÉS DES FEUILLES AU FINI MAT ET HIGH GLOSS

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
<b>ÉPAISSEUR (MAT, HIGH GLOSS)</b>	mm	EN ISO 11833-2	Mat : 0,20 ± 10 % Lustre élevé : 0,30 ± 10 %	Mat : 0,20 mm High Gloss : 0,30 mm
<b>BRILLANCE (HIGH GLOSS)</b>	20°	EN ISO 2813	≥ 80	High Gloss : 82
<b>RUGOSITÉ DE SURFACE (HIGH GLOSS)</b>	R <sub>a</sub> , µm	EN ISO 4288	≤ 0,10 µm	High Gloss : 0,02
<b>TENSION DE SURFACE (MAT, HIGH GLOSS)</b>	mN/m	ISO 8296	≥ 38 mN/m	Mat : 38 mN/m High Gloss : 40 mN/m

**PROPRIÉTÉS DES FEUILLES DE PVC ET HIGH GLOSS**

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
MESURE DE COULEUR ( $\Delta E$ )	---	DIN 5033-4	$\leq 0,80$	Mat : 0,40 Lustre élevé : 0,34
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (SUPRAMAT)	H	ISO 15184	$\geq H$	6 H
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (DOUX AU TOUCHER)	H	ISO 15184	$\geq H$	3H
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (HIGH GLOSS)	H	ISO 15184	$\geq H$	2H
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (SUPRAMAT)	N	ISO 4586-2	$\geq 0,5 N$	1,5 N
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (HIGH GLOSS)	N	ISO 4586-2	$\geq 0,5 N$	0,5-1 N
RÉSISTANCE AUX UV ( $\Delta E$ )	50 heures	TS EN 4892 (1-2-3)	$\leq 0,80$	Mat : 0,47 High Gloss : 0,43

**PROPRIÉTÉS DE LA COLLE DE POLYURÉTHANE**

- ✓ **Système d'adhésif thermofusible réactif à base de polyuréthane**
- ✓ **Résistance à la chaleur blanche (>150 °C) et élastique au froid**
- ✓ **Pouvoir d'adhésion initial élevé**
- ✓ **Formation de la liaison chimique en quelques jours**
- ✓ **Résistance parfaite à l'eau**
- ✓ **Formation thermodurcissable de la connexion d'adhésion**
- ✓ **Résistance à plusieurs solvants**