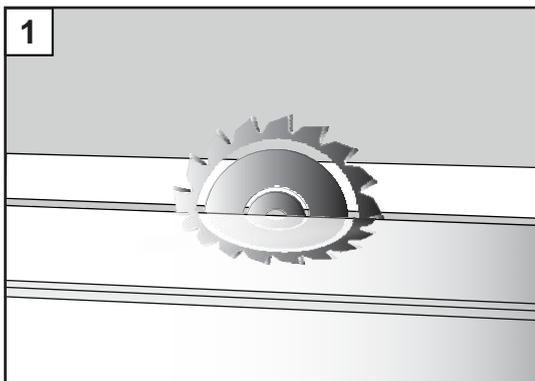


PANNEAU

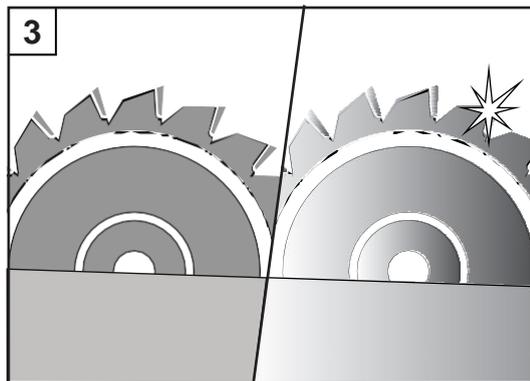
MODE D'EMPLOI

 **AGT**
Chasseurs d'innovation



1. Une scie à filetage trapézoïdal ou une table d'imbrication CNC doit être utilisée pour la coupe

2. La coupe sur une scie à table doit être effectuée verticalement pour les coupes à 90 degrés et horizontalement pour les coupes à 45 degrés.

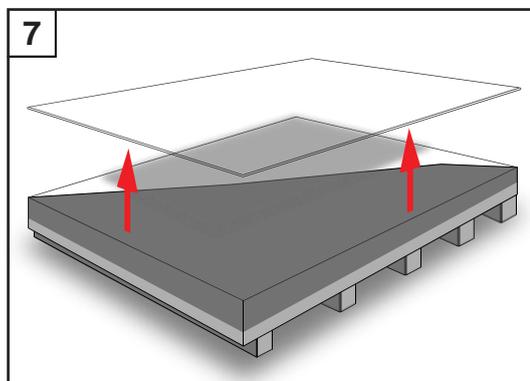


3. Les lames de scie et les outils de coupe doivent être maintenus affûtés et propres.

4. Il convient de s'assurer que la vitesse de coupe appropriée soit maintenue à 15 m/minute.



5. Afin d'obtenir de meilleurs résultats, un accessoire de scie à inciser doit être utilisé pour la coupe des panneaux sur les scies à table et un outil de coupe par compression sur les machines d'imbrication CNC.



6. Les panneaux coupés à 45 degrés doivent être assemblés ou transformés le même jour.

7. La production doit être effectuée de manière à éviter de faire glisser les panneaux afin de protéger la surface des rayures et autres dommages causés par cette friction.

8. Le revêtement de protection en pellicule extensible sur les panneaux doit être retiré une fois l'assemblage terminé. Les produits HIGH GLOSS doivent être nettoyés à l'aide d'un chiffon humide ou d'une microfibre après avoir été conservés sans traitement pendant 24 heures après le retrait de la pellicule extensible.

9. Il convient de veiller à ce que la température ambiante soit d'environ 25 degrés afin que les panneaux puissent être coupés sans problème.

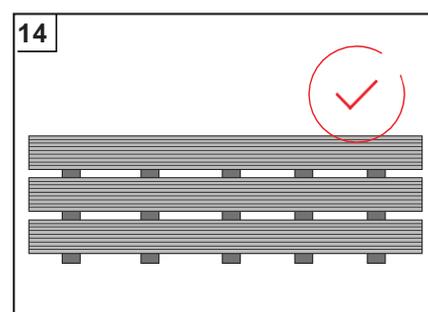
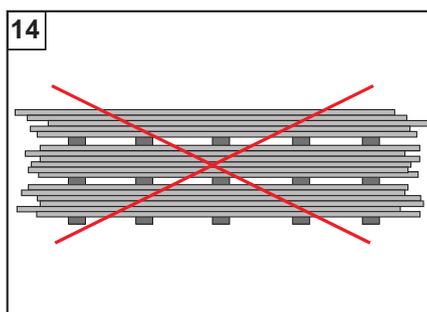
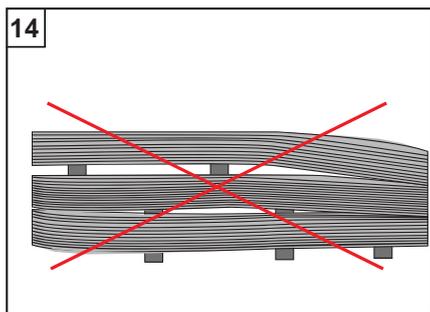
10. On peut trouver un maximum de 1 bosse par surface de 1m² à condition que le diamètre de cette bosse soit inférieur à 5 mm. 2 bosses peuvent être présentes à condition qu'elles restent dans les limites de tolérance et que les diamètres des bosses soient inférieurs à 3 mm par surface de 1m² et que la distance de ces bosses entre elles soit d'au moins 25 cm.

11. La tolérance de production pour les défauts éventuels le long des bords des panneaux est de 7 mm transversalement (1 220 mm) pour les deux bords et de 5 mm longitudinalement (2 800 mm) pour les deux bords.

12. 1 tache d'effondrement peut être présente par surface de 1m² à condition que le diamètre de cette tache soit inférieur à 5 mm.

13. Une seule tache peut être localisée sur un panneau à condition que son diamètre soit inférieur à 2 mm.

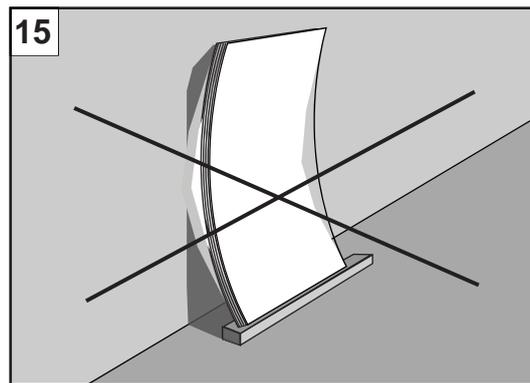
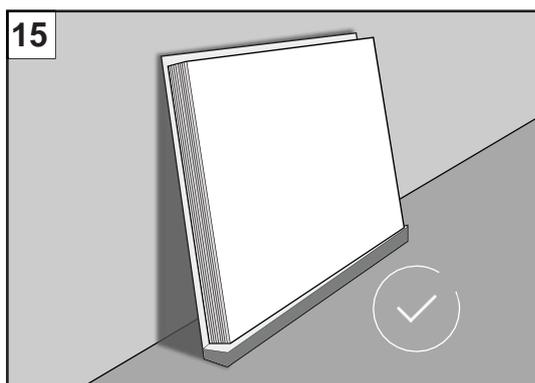
14. Lorsque le produit est **empilé** horizontalement à l'entrepôt, il faut veiller à ce qu'il soit **empilé** sur des **blocs** à intervalles égaux pour éviter le gauchissement et les **blocs** utilisés à cet effet doivent être identiques.



15. Lorsque les panneaux sont placés dans la zone de traitement, l'empilage doit être effectué avec précaution afin d'éviter l'écrasement, l'effondrement et la fracture des bords et des coins.

Afin d'éviter le gauchissement, les précautions suivantes doivent être prises :

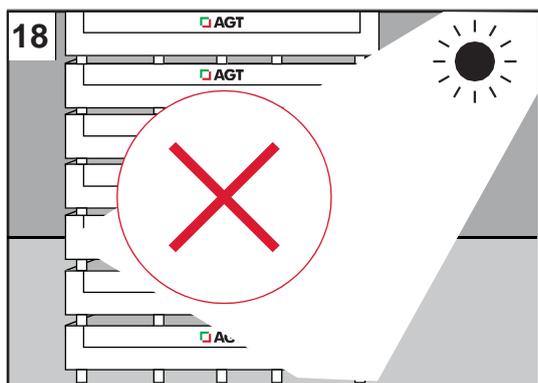
- L'appui des feuilles sur un objet ne doit se faire qu'en petites quantités.
- Il est acceptable de stocker un maximum de 20 feuilles en vrac à l'horizontale.
- Les produits ne doivent jamais être conservés à la verticale.
- En cas d'appui sur un objet, les feuilles doivent être positionnées de manière à être soutenues en toute sécurité.
- La circulation de l'air dans l'entrepôt doit être contrôlée. Les zones de stockage des produits doivent être situées loin des portes.



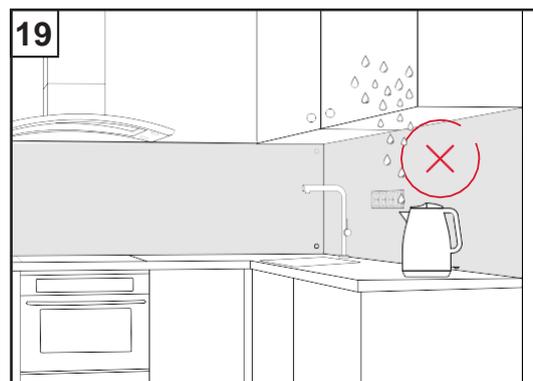
16. Ne pas faire glisser les feuilles les unes contre les autres afin d'éviter les rayures sur la surface causées par la poussière et les autres particules qui peuvent se coller sur la surface de protection en raison de l'électricité statique pendant le déplacement des produits dans la zone d'entreposage.

17	
24 : 06 : 2019	10 : 25
24 : 06 : 2019	10 : 25
24 : 06 : 2019	10 : 24
24 : 06 : 2019	10 : 24

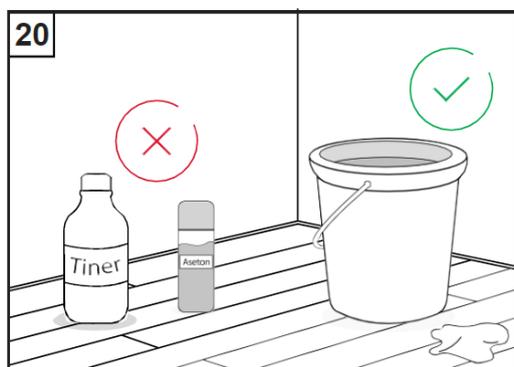
17. Les tons de couleur et les dates de production doivent être respectés afin de maintenir la cohérence des séries de production successives. Les dates de production sont imprimées au dos des panneaux à simple face et sur le côté du MDF pour les panneaux à double face.



18. Ne pas exposer les produits à la lumière directe du soleil.

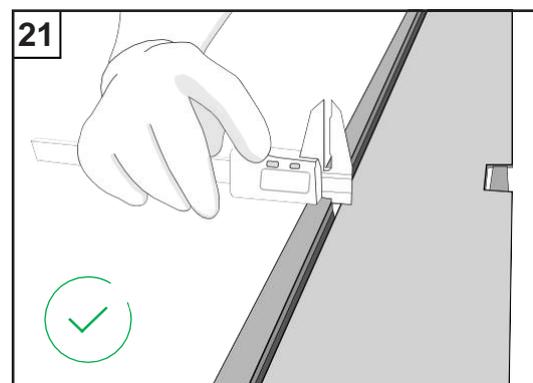


19. Les produits ne sont pas adaptés aux applications extérieures telles que les espaces ouverts, les jardins, y compris les zones intérieures à forte humidité et l'exposition directe à l'eau ou à la vapeur.



20. Pour nettoyer les produits, utilisez un chiffon en coton ou en microfibres humide et propre avec de l'eau savonneuse ou un agent de nettoyage de surface fluide sans alcool.

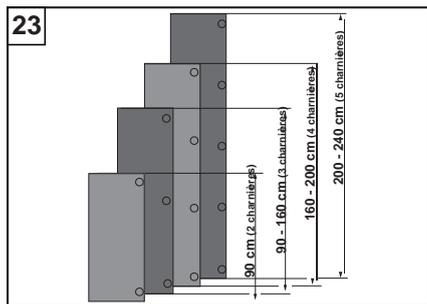
21. N'utilisez JAMAIS de produits de nettoyage de surface contenant de l'alcool ou des abrasifs, ni de tampons à récurer, y compris les tampons d'effaceur magique. L'utilisation de tels agents entraînera un ternissement et des rayures sur la surface. Le diluant et les substances contenant de l'acide ne doivent JAMAIS être utilisés.



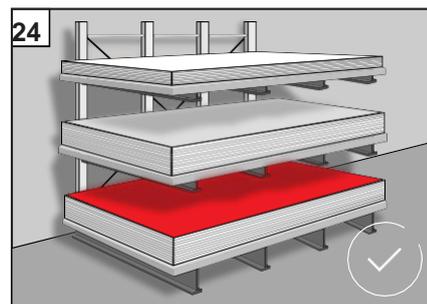
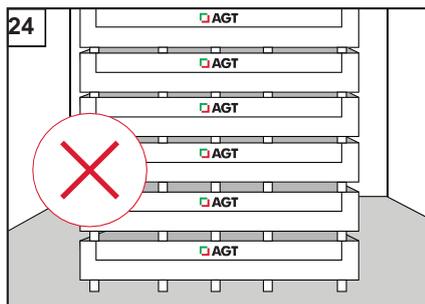
22. L'étendue du gauchissement du panneau doit être de 4 mm pour le bord le plus court (le long de 1 220 mm) et de 10 mm maximum pour le bord le plus long (le long de 2 800 mm). Cette tolérance peut varier pour la feuille la plus haute puisqu'elle est inversée. Après le dimensionnement des panneaux, les valeurs de rotation se situent dans les limites de tolérance utilisables.

La garantie ne couvre pas le gauchissement qui se produit lorsque les produits sont empilés ou stockés de manière incorrecte, ou lorsque les valeurs de température, de circulation d'air et d'humidité de l'entreposage sont hors limites.

23. Il est recommandé d'appliquer le nombre de charnières comme indiqué dans l'image ci-dessous en fonction de la hauteur de la porte.

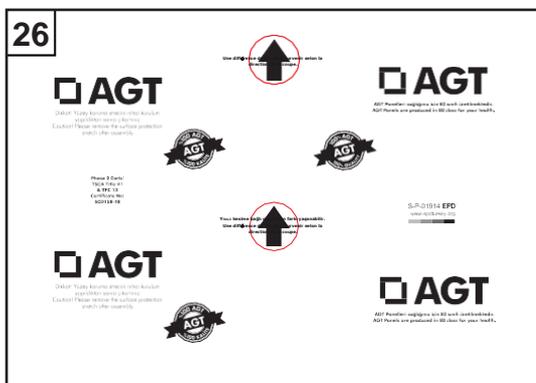


24. Les palettes doivent être stockées en les plaçant sur des étagères ou sur une surface plane de manière à ce que 4 palettes au maximum soient posées les unes sur les autres.



25. Afin de protéger la surface des feuilles, une couverture de protection en MDF doit toujours être utilisée pour protéger la feuille supérieure exposée.

26. Il convient de prêter attention à la coupe directionnelle dans toutes les couleurs, à l'exception des panneaux à lustre élevé. Sinon, une différence de ton peut se produire. Faites attention à la direction de la flèche qui est présente sur la pellicule de protection dans l'image ci-dessous.



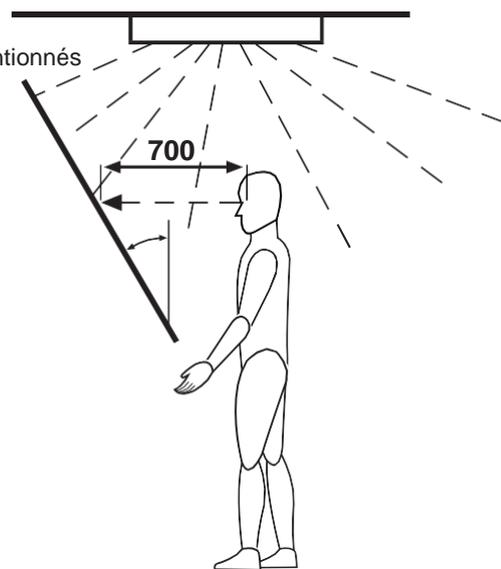
27. Lors du transport manuel des feuilles, il faut porter des gants et des chaussures de protection afin d'éviter les blessures.

VÉRIFICATION DE LA SURFACE DU PANNEAU

Elle est effectuée selon les normes suivantes, l'article 10, l'article 12 et l'article 13 mentionnés ci-dessus couvrent les défauts maximums admissibles.

Les conditions de cadre suivantes sont appliquées :

- Plage de visibilité : 700 mm
- Intensité lumineuse : 1 000 - 2 000 lx
- Angle d'inclinaison : 30° verticalement
- Type de lumière (lumière du jour, température de couleur) : D 65:6 500 K
- Durée de la vision : maximum de 20 secondes



Conditions de garantie et de retour des produits

1. La période de garantie est de 2 ans et commence à partir de la date d'achat du produit par le client.
2. Une description du défaut, les résultats de tests, le cas échéant et du matériel visuel clair (photographie, vidéo, etc.) montrant le défaut doivent être soumis pour tout produit prétendument défectueux.

Vous avez le droit de demander l'une des actions suivantes :

- a) Résilier votre contrat en nous avisant que vous êtes prêt à retourner le produit vendu;
 - b) Garder le produit et demander un rabais du montant correspondant au défaut sur le prix de vente;
 - c) Si cela n'impose pas une dépense exorbitante, demander que le produit vendu soit réparé gratuitement aux frais du vendeur;
 - d) Si possible, demander le remplacement du produit par un produit non défectueux.
3. Dans le cas d'une telle réclamation, les documents seront examinés et, au besoin, un échantillon sera demandé pour effectuer des analyses et des tests. Le « rapport d'inspection du produit » qui doit être produit après ces analyses et tests, déterminera si l'erreur, le défaut ou la défectuosité invoqué provient de la production et s'il entre dans le cadre de la garantie.
 4. S'il est déterminé qu'une erreur, un défaut ou une défectuosité est couvert par la garantie, le droit que vous choisirez d'exercer sera respecté dans la mesure où il sera possible de le faire.
 5. Si une réparation est demandée pendant la période de garantie, le délai maximal de réparation est de 30 jours.
 6. La durée de vie utile maximale d'un produit est de 10 ans.

Situations qui ne sont pas couvertes par la garantie :

1. Les situations qui ne sont pas le résultat de la fabrication ou de la production.
2. L'utilisation du produit d'une manière qui viole les instructions d'utilisation et d'entretien.
3. Les défauts ou les déformations dus au transport ou au déplacement après la livraison du produit, ainsi que les dommages et les défauts dus à des facteurs externes (chocs, rayures, cassures).
4. Le montage par des personnes non qualifiées, une installation incorrecte par rapport aux instructions et les dommages et défauts causés par tout autre facteur externe.
5. L'utilisation de produits chimiques corrosifs comme les diluants, l'acétone, les décapants, l'eau de Javel, l'acide chlorhydrique et les détergents abrasifs. Les défauts de surface et les déformations causés par l'utilisation d'articles de nettoyage en profondeur abrasifs comme le papier de verre, la laine d'acier, l'effaceur magique et d'autres types de dispositifs de récurage.

Personne d'autre que l'entreprise ne peut revendiquer une condition de garantie différente ou faire une telle demande.

Merkez Siège social

Organize Sanayi Bölgesi
3. Kısım, 35. Cadde,
07190 Döşemealtı,
Antalya, TÜRKİYE
Tél. : +90 242 249 17 17
Téléc. : +90 242 249 17 27

İstanbul Ofis Bureau d'Istanbul

Kısıklı Mh. Alemdağ Cad. No : 36
34693 Çamlıca, İstanbul, TÜRKİYE
Tél. : +90 216 344 82 48
Téléc. : +90 216 316 82 48

 **AGT**

agt.com.tr

     /agthinkwithus