

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE L'ACRYLIQUE AGT

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
ÉPAISSEUR DE FEUILLE	mm	EN ISO 11833-2	High Gloss : 0,70 ± 20 % Mat : 0,65 ± 20 %	High Gloss : 0,70 mm Mat : 0,65 mm
RÉSISTANCE À LA CHALEUR SÈCHE	°C	DIN 68861/T7	75	75
RÉSISTANCE À LA CHALEUR HUMIDE	°C	DIN 68861/T8	70	70
BRILLANCE (HIGH GLOSS)	20°	EN ISO 2813	≥ 80	86
RÉSISTANCE AUX UV (ΔE)	50 heures	TS EN 4892 (1-2-3)	≤ 0,80	High Gloss : 0,23 Mat : 0,42
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (HIGH GLOSS)	N	ISO 4586-2	≥ 0,5 N	2,5 N
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES	H	ISO 15184	≥ H	High Gloss : 6 H Mat : 4 H
TENSION DE SURFACE (MAT, HIGH GLOSS)	mN/m	ISO 8296	≥ 38 mN/m	High Gloss : 42 Mat : 38
RUGOSITÉ DE SURFACE (HIGH GLOSS)	Ra, µm	EN ISO 4288	≤ 0,10 µm	High Gloss : 0,01
MESURE DE COULEUR (ΔE)	---	DIN 5033-4	≤ 0,80	High Gloss : 0,21
COMPORTEMENT AVEC VAPEUR D'EAU		AMK	Aucun changement visible	Aucun changement visible
RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES		DIN 68861/T1	Aucun changement visible	Aucun changement visible
TOLÉRANCE DE GAUCHISSEMENT DE PANNEAU	mm		Côté court (1 220 mm) ≤ 4 mm Côté long (2 880 mm) ≤ 10 mm	Côté court (1 220 mm) ≤ 3 mm Côté long (2 880 mm) ≤ 9 mm

SPÉCIFICATION DU MDF

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR	mm	EN 324-1 EN 622-1	16-18 mm : ± 0,20 mm	16-18 mm : ± 0,20 mm

SPÉCIFICATION DU MDF

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
TOLÉRANCE DE LONGUEUR ET DE LARGEUR	mm/m	EN 324-1 EN 622-1	± 2 mm/m, maximum ± 5 mm	± 2 mm/m, maximum ± 5 mm
TOLÉRANCE D'ÉQUERRAGE	mm/m	EN 324-2 EN 622-1	2 mm/m	2 mm/m
TOLÉRANCE DE DOUCEUR LATÉRALE	mm/m	EN 324-2 EN 622-1	1,5 mm/m	1,5 mm/m
AUGMENTATION DE D'ÉPAISSEUR - 24 HEURES	%	EN 317 EN 622-5	16-18 mm ≤ 8 %	6,5 %
RÉSISTANCE À LA FLEXION	N/mm ²	EN 310 EN 622-5	16-18 mm ≥ 24 N/mm ²	33 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	N/mm ²	EN 310 EN 622-5	16-18 mm ≥ 2 400 N/mm ²	3 100 N/mm ²
ADHÉSION INTERNE	N/mm ²	EN 319 EN 622-5	16-18 ≥ 0,75 N/mm ²	0,62 N/mm ²
TENEUR EN FORMALDÉHYDE	ppm	EPA 40 CFR TSCA, Titre VI § 770.10 et Code de régulations de California, articles 93120- 93120.12 ASTM E 1333-14 ASTM D 6007-14	≤ 0,11 ppm	0,07 ppm
TENEUR EN HUMIDITÉ	%	EN 322 EN 622-1	4 ÷ 11 %	5,70 %

RÉSISTANCE AUX TACHES SELON LA MÉTHODE D'ESSAI DIN68861

MATÉRIAU D'ESSAI	TEMPS D'ATTENTE DE L'ESSAI	COTE D'APPARENCE APRÈS L'ESSAI	RÉSULTATS
ACIDE ACÉTIQUE	1 heure	5	5
CARBONATE DE SODIUM	2 minutes	5	5
AMMONIAC LIQUIDE	2 minutes	5	5

RÉSISTANCE AUX TACHES SELON LA MÉTHODE D'ESSAI DIN68861			
MATÉRIAU D'ESSAI	TEMPS D'ATTENTE DE L'ESSAI	COTE D'APPARENCE APRÈS L'ESSAI	RÉSULTATS
BREUVAGES	16 heures	5	5
POUDRE DE CAFÉ	16 heures	5	5
LAIT CONCENTRÉ	16 heures	5	5
EAU	16 heures	5	5
ACÉTONE	10 secondes	5	5
HUILE D'OLIVE	16 heures	5	5
SEL DE TABLE	6 heures	5	5
NETTOYAGE	1 heure	5	5

COTE	
5	Aucun changement
4	Le changement de brillance et de couleur est à peine perceptible.
3	Léger changement de la brillance et de la couleur, pas de déformation de la surface.
2	Il y a un changement de brillance et de couleur, légère déformation de la surface.
1	Changement de luminosité, de couleur et déformation.