

PROPRIÉTÉS DU PANNEAU EN FEUILLE DE FIBRES AGT

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
RÉSISTANCE DE L'ADHÉSIF	N/mm ²	EN 323	≥ 0,55	1
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	°C	---	≤ 90	90
RÉSISTANCE EN SURFACE	N/mm ²	EN 311	≥ 1 N/mm ²	8 mm : 1,10 N/mm ² 16-18 mm : 1,35 N/mm ²
ÉMANATION DE FORMALDÉHYDE (FEUILLE REVÊTUE)	mg/m ² h	EN ISO 12460-3	≤ 3,5 mg/m ² h	0,85 mg/m ² h
ÉVALUATION DE LA RÉSISTANCE AUX MICRO-ÉGRATIGNURES	% de changement	TS CEN/TS 16611 (Méthode A)	≤ 10	9
RÉSISTANCE AUX LIQUIDES FROIDS (RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES)	Classe	EN 12720+A1	5	5
RÉSISTANCE À LA CHALEUR SÈCHE (70 °C)	Classe	EN 12722	5	5
DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE DE SURFACE À LA TEMPÉRATURE HUMIDE (70 °C)	Classe	EN 12721	5	5
TOLÉRANCE DE GAUCHISSEMENT DE PANNEAU	mm		Côté court (1 220 mm) ≤ 4 mm Côté long (2 880 mm) ≤ 10 mm	Côté court (1 220 mm) ≤ 3 mm Côté long (2 880 mm) ≤ 9 mm

PROPRIÉTÉS DE LA FEUILLE DE FIBRES AGT

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
DENSITÉ	kg/m ³	EN 323	8 mm min. 770 kg/m³ 16-18 mm S : min. 680 kg/m ³	8 mm : 780 kg/m³ 16-18 mm S : 685 kg/m ³
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR	mm	EN 324-1 EN 622-1	± 0,20 mm	± 0,20 mm
TOLÉRANCE DE LONGUEUR ET DE LARGEUR	mm/m	EN 324-1 EN 622-1	± 2 mm/m, maximum ± 5 mm	± 2 mm/m, maximum ± 5 mm
TOLÉRANCE D'ÉQUERRAGE	mm/m	EN 324-2 EN 622-1	2 mm/m	2 mm/m

PROPRIÉTÉS DE LA FEUILLE DE FIBRES AGT

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
TOLÉRANCE DE DOUCEUR LATÉRALE	mm/m	EN 324-2 EN 622-1	1,5 mm/m	1,5 mm/m
AUGMENTATION DE D'ÉPAISSEUR - 24 HEURES	%	EN 317 EN 622-5	8 mm ≤ 17 % , 16-18 mm ≤ 12 %	8 mm : 13 % , 16-18 mm : 6,5 %
RÉSISTANCE À LA FLEXION	N/mm ²	EN 310 EN 622-5	8 mm ≥ 23 N/mm² , 16-18 mm ≥ 20 N/mm ²	8 mm : 36 N/mm² , 16-18 mm : 33 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	N/mm ²	EN 310 EN 622-5	8 mm ≥ 2700 N/mm² , 16-18 mm ≥ 2 200 N/mm ² ,	8 mm : 3 500 N/mm² , 16-18 mm : 3 100 N/mm ²
ADHÉSION INTERNE	N/mm ²	EN 319 EN 622-5	8 mm ≥ 0,65 N/mm² 16-18 mm ≥ 0,55 N/mm ²	8 mm : 1,25 N/mm² , 16-18 mm : 0,62 N/mm ²
TENEUR EN FORMALDÉHYDE	ppm	EPA 40 CFR TSCA, Titre VI § 770.10 et California Code of Regulations, articles 93120- 93120.12 ASTM E 1333-14 ASTM D 6007-14	≤ 0,11 ppm	0,07 ppm
TENEUR EN HUMIDITÉ	%	EN 322 EN 622-1	4 ÷ 11 %	5,70 %

PROPRIÉTÉS DES FEUILLES AU FINI MAT ET HIGH GLOSS

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
ÉPAISSEUR (MAT, HIGH GLOSS)	mm	EN ISO 11833-2	Mat : 0,20 ± 10 % Lustre élevé : 0,30 ± 10 %	Mat : 0,20 mm High Gloss : 0,30 mm
BRILLANCE (HIGH GLOSS)	20°	EN ISO 2813	≥ 80	High Gloss : 82
RUGOSITÉ DE SURFACE (HIGH GLOSS)	R _a , µm	EN ISO 4288	≤ 0,10 µm	High Gloss : 0,02
TENSION DE SURFACE (MAT, HIGH GLOSS)	mN/m	ISO 8296	≥ 38 mN/m	Mat : 38 mN/m High Gloss : 40 mN/m

PROPRIÉTÉS DES FEUILLES DE PVC ET HIGH GLOSS

SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	VALEUR REQUISE	RÉSULTATS
MESURE DE COULEUR (ΔE)	---	DIN 5033-4	$\leq 0,80$	Mat : 0,40 Lustre élevé : 0,34
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (SUPRAMAT)	H	ISO 15184	$\geq H$	6 H
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (DOUX AU TOUCHER)	H	ISO 15184	$\geq H$	3H
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (HIGH GLOSS)	H	ISO 15184	$\geq H$	2H
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (SUPRAMAT)	N	ISO 4586-2	$\geq 0,5 N$	1,5 N
RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES (HIGH GLOSS)	N	ISO 4586-2	$\geq 0,5 N$	0,5-1 N
RÉSISTANCE AUX UV (ΔE)	50 heures	TS EN 4892 (1-2-3)	$\leq 0,80$	Mat : 0,47 High Gloss : 0,43

PROPRIÉTÉS DE LA COLLE DE POLYURÉTHANE

- ✓ Système d'adhésif thermofusible réactif à base de polyuréthane
- ✓ Résistance à la chaleur blanche (>150 °C) et élastique au froid
- ✓ Pouvoir d'adhésion initial élevé
- ✓ Formation de la liaison chimique en quelques jours
- ✓ Résistance parfaite à l'eau
- ✓ Formation thermodurcissable de la connexion d'adhésion
- ✓ Résistance à plusieurs solvants